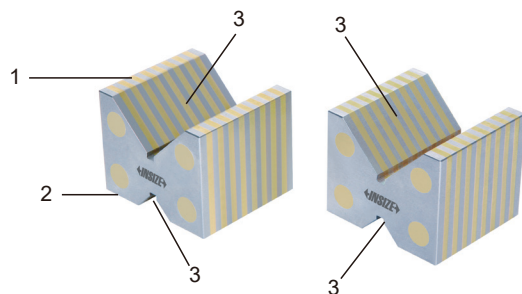
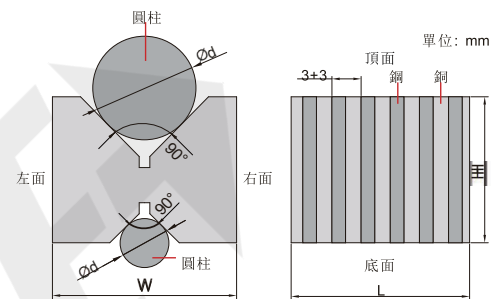


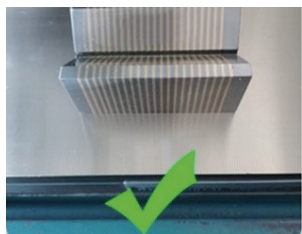
型號	尺寸 (LxWxH)	圓柱直徑 (Ød)	磁條節距	兩個V形槽對頂面和底面的平行度	兩個V形架的等高度
6878-1	52x58x46mm	6-56mm	3+3mm	10µm	10µm



1-頂面
2-底面
3-V形槽



- 可夾持圓柱形工件用於機加工，導磁架本身不含磁性，需要配在磁性吸盤上使用。
- 使用：
 - 使用前先將導磁架的各個工作面擦乾淨，並把放置導磁架的磁性吸盤工作面也擦乾淨。
 - 導磁架放置在磁性吸盤合適位置，將工件放入V形槽，轉動磁性吸盤的磁力開關到接通位置，然後檢查工件是否吸附牢固。



導磁架磁條與磁片磁條方向放置一致，導磁架導磁



導磁架磁條與磁片磁條方向放置不一致，導磁架不導磁

3. 注意事項：

- 導磁架工作面未淬火，無硬度，使用時儘量保持工件垂直放下，垂直拿起
- 工件不可在導磁架的工作面轉動，避免磨損
- 長期不使用時應在工作面塗防銹油，防止生銹